



**ALLMÄNNA FÖRESKRIFTER FÖR STÅLKONSTRUKTIONER: SPÄNNSTOLPAR**

**BESTÄMMELSER**  
 EUROKOD 3  
 BFS 2010:28, EKS 7 - NATIONELLA FÖRESKRIFTER FÖR TILLÄMPNING AV EUROKODERNA  
 SS-EN 1090-2, UTFÖRANDE AV STÅLKONSTRUKTIONER  
 SPÄNNSTOLPARNA SKALL VARA PRESTANDEKLARERADE OCH CE-MÄRKTA ENLIGT KRAVEN I BYGGPRODUKTFÖRORDNINGEN EU 305/2011.

**FÖRUTSÄTTNINGAR**  
 LIVSLÄNGDSKATEGORI: 30 ÅR.

**MATERIAL**  
 RÖR OCH PLÅT:  
 STÅL SKA VARA KONSTRUKTIONSTÅL (EC3) AV HÅLLFASTHETSKLASS S355 OCH MED EN SLAGSEGHET AV 27 JOULE VID -20 GRADER, OCH LÄMPLIGT FÖR GALVANISERING ENLIGT SS-EN 1461. PLÅTAR SOM ÄR DRAGNA I TJOCKLEKSRIKTINGEN SKA DESSUTOM VARA Z-KLASSADE Z35, ENLIGT SS-EN 10 164.  
 ALLT STÅL SKA KUNNA VERIFIERAS MED 3.1-KONTROLLINTYG.

SKRUVAR MED SAMHÖRANDE MUTTER OCH BRICKOR  
 FÖR EJ FÖRSPÄNDA FÖRBAND ENLIGT SS-EN 15048-1, HÅLLFASTHETSKLASS 8.8 MED BRICKOR HV200.  
 FÖR FÖRSPÄNDA FÖRBAND ENLIGT SS-EN 14399-3 HÅLLFASTHETSKLASS 10.9.  
 SAMTLIGA FÄSTDON SKA VARA VARMFÖRZINKADE ENLIGT EN ISO 10648.

**GRUNDSKRUV**  
 SS-EN 898-1 HÅLLFASTHETSKLASS 8.8, TOLERANS 6H OCH VARMFÖRZINKAD ISO-FIT.

**UTFÖRANDE**  
 UTFÖRANDEKLASS: EXC2 (Konsekvensklass CC2 och Driftklass SC1).

**MÄRKNING**  
 MÄRKNING SKER ENLIGT SEPARAT ANVISNING VID UPPHANDLING.

SVETSPLAN SKALL UPPRÄTTAS.  
 SVETSUTFÖRANDE: KVALITETSKLASS C.  
 OM INTE ANNAT ÄR ANGIVET PÅ RITNINGEN SÅ DIMENSIONERAS SVETSARNA SÅ ATT  $E_d/R_d \leq 0,5$  FÖR TVÄRGÅENDE STUMSVETSAR OCH  $a$ -MÅTT  $\leq 12$  mm ELLER  $t \leq 20$  mm FÖR TVÄRGÅENDE KÄLSVETSAR. OM INTE DETTA GÄLLER SKA 5 % AV STUMSVETSLÄNGDEN OCH 10 % AV KÄLSVETSLÄNGDEN MAGNETPULVERPROVAS ENLIGT EN-ISO 17638.

SKRUVFÖRBAND  
 ÅTDRAGNING AV ICKE FÖRSPÄNDA SKRUVAR SKER TILL NORMAL ÅTDRAGNING SOM UTGÖR 50 % AV SKRUVENS BROTTKRAFT.  
 ÅTDRAGNING AV FÖRSPÄNDA SKRUVAR SKER TILL MINST 70 % AV SKRUVENS BROTTKRAFT. ÅTDRAGNINGEN BÖR SKE MED DEN SÅ KALLADE KOMBINERADE METODEN I SS-EN 1090-2

MASTTYP: A, MED TILLÅTET BÖJMOMENT 57 kNm.  
 B, MED TILLÅTET BÖJMOMENT 85,5 kNm.  
 C, MED TILLÅTET BÖJMOMENT 114 kNm.  
 D, MED TILLÅTET BÖJMOMENT 142,5 kNm.  
 E, MED TILLÅTET BÖJMOMENT 157 kNm.

VID ÖK FUNDAMENT GENERERAT AV EN TÄNKT YTTRE KRAFT PÅ 7 m HÖJD. ALLA FEM TYPERNA AV MASTER HAR SAMMA YTTERDIAMETER, MEN SKILJER SIG I GODSTJOCKLEK. (TOTALLÄNGDEN INKLUDERAR 2 m I MARK FÖR STOLPAR ÖVER 10 m TOTALLÄNGD).

**MASTLÄNGDER OCH BRÖSTHÖJDER ENLIGT TABELL:**

Total längd (m)	Brösthöjder		
	L1 (m)	L2 (m)	L3 (m)
8	4	2	2
10	6	2	2
11	6	2,5	2,5
12	6	3	3
12,5	6	3,5	3
13,5	7,5	3	3

FÖR MASTER MED ANDRA LÄNGDER AVGÖRS FÖRDELNINGEN PER BRÖSTHÖJD EFTER SAMRÅD MELLAN LEVERANTÖREN OCH BESTÄLLARE. MASTER MED FOTPLATTA ANPASSAS TILL FUNDAMENT MED UTFÖRANDE SOM REDOVISAS TILL LEVERANTÖREN.

YTTERDIAMETER FÖR RESPEKTIVE SEKTION, OAVSETT MASTTYP, SKALL VARA ENHETLIG ENLIGT DENNA SPECIFIKATION. L1=  $\phi 273$ , L2=  $\phi 219,1$  OCH L3=  $\phi 168,3$ .  
 DIMENSIONERING I ÖVRIGT SKALL ANPASSAS TILL REDOVISADE BELASTNINGSKRAV. UTBÖJNING MAXIMALT 2 % AV LÄNGDEN OVAN MARK.  
 SKARVAR SKALL UTFÖRAS MED UTKRAGNING OCH STUMSVETS.  
 MASTER SKALL LEVERERAS MED LOCK, S.K. "TOPPLOCK" FÖR MONTAGE I MASTTOPPEN. LOCKET SKALL UTFÖRAS MED 3 BULTARS FASTSÄTTNING SAMT MÖJLIGGÖRA ATT MASTEN FÅR VENTILATION.

**TOLERANSER**  
 TOLERANSKLASS FÖR FUNKTIONSTOLERANSER: KLASS 1.

**ROSTSKYDD**  
 KORROSIVITETSKLASS: C5-M  
 VARMFÖRZINKNING ENLIGT, SS-EN 1461 MIN KLASS Fe/Zn 85.  
 BLÄSTRING TILL YTRÅHET FIN ENL ISO 8503/G.  
 TERMOPLAST ENL CORROPROSYSTEMET 500  $\mu$ m, KULÖR RAL 7023.

**OBS**  
 DEN VARMFÖRZINKADE STOLPEN SKALL TÅLA EN UPPVÄRMNING TILL 200 GRADER FÖR ATT KUNNA BELÄGGAS MED TERMOPLAST, UTAN ATT ZINKEN SPALTAS UPP OCH SLÄPPER FRÅN UNDERLAGET.

KONTROLLPLAN SKALL UPPRÄTTAS.

H	1	2014-02-24	Text under allmänt		PAKA
G	1	2013-05-21	Text under allmänt		PAKA
F	1	2012-09-12	Masttyp, Beteckningen D och E, text tillagd i ritningsytan		PAKA
E	1	2012-02-17	Mastlängder, namnändring på ritning, text tillagd i ritningsytan		PAKA
D	1	2010-10-28	Mastlängder, namnändring på ritning, text tillagd i ritningsytan		PAKA
C	1	2010-10-06	Kulör		PAKA
B	1	2010-04-29	3D-vy		PAKA
A	2	2008-12-01	Fördelning brösthöjd, Topplöck		
Rev lit	Antal rev	Rev datum	Rev omfattning	Verkens rev datum	Rev godkänd



Atkins Sverige AB  
 Hvitfeldtsgatan 15  
 411 20 Göteborg  
 Tel: 031 7612550  
 Fax: 031 761 2551  
 www.atkinsglobal.com

UPPRÄTTAD FÖR Göteborgs Stad Trafikkontoret

**STANDARDRITNING**

Standardmast, Rundmast  
 Typ A, B, C, D och E

HANDLAGGARE	VERIFIERAD	HAFT DEL			
C. Andersson	PAKA				
DWG-FIL	RITAD/KONSTR	NR			
20791	CHAN				
GODKÄND GÖTEBORG	SKALA	DIARIENUMMER	RITINGSNR	REV	
2002-10-17	1:50		20791	H	